

IDENTIFICAÇÃO	EXERCÍCIO
Camara Municipal de Montanha	2025

TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS EM ALMOXARIFADO

A Comissão de Inventário, instituída pelo(a) **PORTARIA nº 91/2025** de **15** de **outubro** de **2025**, publicada no Diário Oficial de **16** de **outubro** de **2025**, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de **Bens em ALMOXARIFADO**, registrado no processo administrativo nº , tendo apurado os seguintes valores:

Saldo de Bens em ALMOXARIFADO	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$
	0,00	0,00	0,00

NOTA EXPLICATIVA

Por ser verdade, firmam o presente termo.

MONTANHA, 31 de dezembro de 2025.

Bianca Rocha Leal  
BIANCA ROCHA LEAL ( )

Iasmin Soares Correa  
IASMIN SOARES CORREA ( )

Rubem Dantas de Souza  
RUBEM DANTAS DE SOUZA ( )